

## **ATTENTION**

### **POINTS À CONSIDÉRER POUR ÉLIMINER LES ÉCHECS APRÈS APPLICATION DE RUST-ANODE® CONVENTIONNEL ET/OU RUST-ANODE PRIMER®**

## **IMPORTANT**

**AUCUNS solvants non prévu par le fabricant ne doivent être mélangés aux produits  
Rust-anode®.**

1. Les solvants « assouplisseurs » **SUSPENSION FLUID** du **RUST-ANODE® CONVENTIONNEL** et **GALVANOL** du **RUST-ANODE PRIMER®** pour appliquer au fusil, rouleau, pinceau, ne **S'INTERCHANGENT PAS** d'un produit à l'autre.
2. Ces solvants « assouplisseurs » ne doivent **JAMAIS servir de dégraisseurs et/ou de nettoyeurs à métaux.**
3. Le **RUST-ANODE® CONVENTIONNEL** et le **RUST-ANODE PRIMER®** ne doivent **JAMAIS être mélangés avec un agitateur de peinture (shaker).** Utilisez uniquement une **TIGE TOUPIE** dans le contenant pendant un **minimum de 5 minutes à vitesse modérée.**
4. Lors de l'application, les produits **doivent être mélangés régulièrement afin de garder le zinc en suspension.**
5. Lors de l'application, il convient de ne pas sortir des températures limites d'application soit : **5° Celsius sur l'acier minimum et 3° Celsius au dessus du point de rosée minimum.**
6. **TOUS** les équipements d'application servant à l'application et/ou au mélange **DOIVENT être nettoyés de toutes traces de peintures et/autres contaminants.**
7. Le nettoyage des équipements d'application devrait se faire **immédiatement** après usage.
8. Pour le **RUST-ANODE PRIMER®**, afin de permettre une bonne conservation du produit entre deux utilisations, si après usage le contenant contient un **VOLUME D'AIR** trop important, il convient de vider le produit restant **dans un plus petit contenant avec un minimum d'air libre** et d'ajouter du **GALVANOL** en surface avant de refermer celui-ci hermétiquement.
9. Pour le **RUST-ANODE® CONVENTIONNEL** le transfert n'est **pas** nécessaire. On veillera éventuellement à rééquilibrer le produit par un faible ajout de Suspension Fluid.
10. **Le port de gants est nécessaire car les zincs sont réfractaires au gras de la peau.**
11. **Éviter tout contact et/ou environnement de silicone sous toutes formes.**

**En cas de doutes contactez-nous au 418-569-6250 ou 418-631-4868**