



**Spécialiste en Galvanisation / Galvanizing Specialist**

*Distributeur exclusif en Amérique du Nord, au Mexique, en Nouvelle-Zélande et en Australie  
Canadian exclusive master distributor for North America, Mexico, New Zealand and Australia*

297 rue Gendron, C.P. 123, St-Léon-le-Grand, Qc, Canada G0J 2W0

Téléphone / Phone: **418-743-2046**

Sans frais / Toll free: **1-888-743-2046**

info@galvatech2000.com

[galvatech2000.com](http://galvatech2000.com)

## **L'EXPERTISE DE GALVATECH 2000 AVEC LA TECHNOLOGIE RUST-ANODE PRIMER®**

### **STRUCTURES NEUVES ET/OU EXISTANTES**

## **POUR VOS PROJETS FUTURS PENSEZ DIFFÉREMMENT**

- TECHNOLOGIE UNIQUE DE HAUTE PERFORMANCE
- NON COMPARABLE AUX REVÊTEMENTS STANDARDS
- PRÉPARATION DE SURFACE MINIMALE
- APPLICATION EN UNE COUCHE
- PROCESSUS DE RE-GALVANISATION
- PERFORME SUR LA ROUILLE
- PERFORME DANS LES ENVIRONNEMENTS SALÉS ET NON SALÉS
- REVÊTEMENT GALVANISÉ INDUSTRIEL MARIN APPLICABLE SUR TOUS LES TYPES DE MÉTAUX INCLUANT LA FONTE D'ALUMINIUM ET D'ACIER.

**GALVATECH 2000 EST DISTRIBUTEUR EXCLUSIF DE LA  
TECHNOLOGIE RUST-ANODE EN AMÉRIQUE DU NORD**

**UN SUPPORT TECHNIQUE AVEC UN PERSONNEL QUALIFIÉ NACE DE FORMATION**

**UNE COLLABORATION AVEC LES CHARGÉS DE PROJETS À LA PRÉPARATION DE DEVIS TECHNIQUES**

**FORMATIONS SUR LA COMPRÉHENSION DES MÉCANISMES DE CONTRÔLE DE LA CORROSION**

**UN SUPPORT À L'APPLICATION DE LA TECHNOLOGIE RUST-ANODE PRIMER®**

**CHAÎNE DE SOUS-DISTRIBUTEURS DANS TOUTE L'EST DU CANADA**

## **RUST-ANODE PRIMER**

### **TESTÉ PAR DES LABORATOIRES INDÉPENDANTS**

<u>Tests</u>	<u>Normes</u>	<u>Rust-Anode Primer</u>
Zinc riche - Organique	ONGC -1,181/CAN/ CGSB-1.181-92	Conforme
Abrasion	ASTM D4060-14 1000 cycles CS10, load 1000g	116 mg
Arrachement perpendiculaire	ASTM D4541	1775 Psi 12.24 MPa
Adhésion	ASTM D3359	5B Excellent
Dureté	ASTM D3363	5H Excellent
Impact	ASTM D2794, 100 lbs. impactor 0,625"	Aucune craquelure
Flexibilité - Pliage - Plasticité	ASTM D522, Tapered mandrel 1/4, 180°	Resistance en flexion: ¼" Élongation: 15%

<u>Tests</u>	<u>Normes</u>	<u>Rust-Anode Primer</u>	<u>Galvanisation à chaud</u>
Corrosion par immersion	ASTM G44-99 (2013), 3,5% Sodium Chloride, 90 days	Cloque: Aucune Corrosion: < 0.03%	Cloque: Aucune Corrosion: 33%
Corrosion Cyclique	ASTM D5894-10 with cold cycles, 10,000 hours	Cloque: Aucune Corrosion: < 0.01%	Cloque: Aucune Corrosion: < 0.01%

Tests disponibles sur demande

# Taux de corrosion atmosphérique

**Le Rust-Anode Primer est conçu pour les environnements corrosifs de la catégorie C5 <sup>(1)</sup>**

Catégories de corrosion	Exemple d'environnements typiquement corrosifs
<b>C1 Très lent</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Bâtiments chauffés avec une atmosphère propre, par exemple un bureau, des magasins, des écoles.</li></ul>
<b>C2 Lent</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Bâtiments non chauffés où de la condensation peut se produire. Ex. Entrepôts, salles de sport.</li><li>➤ Atmosphères peu polluées. Principalement des zones rurales.</li></ul>
<b>C3 Moyen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Usine de production présentant une humidité élevée et une certaine pollution de l'air, par exemple usines de transformation des aliments, blanchisseries, brasseries et laiteries.</li><li>➤ Atmosphères urbaines et industrielles, pollution au dioxyde de soufre modérée.</li><li>➤ Zones côtières peu salées.</li></ul>
<b>C4 Élevé</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Usines chimiques, piscines, chantiers navals.</li><li>➤ Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée.</li></ul>
<b>C5 Très élevé <sup>(1)</sup></b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Bâtiments ou zones à condensation quasi permanente et à forte pollution.</li><li>➤ Zones côtières et en mer à forte salinité.</li></ul>
<b>C5-I (Industriel) <sup>(1)</sup></b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Zones industrielles à forte humidité et atmosphère agressive.</li><li>➤ Bâtiments ou zones à condensation permanente et à forte contamination.</li></ul>
<b>C5-M (Marin) <sup>(1)</sup></b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Zones côtières Zones maritimes à forte teneur en sel.</li><li>➤ Bâtiments ou zones à condensation permanente et à forte contamination.</li></ul>

**(Voir les réalisations avec la technologie Rust-Anode Primer)**

**\*<sup>(1)</sup> C5, C5-I, C5-M:**

Selon les types de projet, il peut s'avérer nécessaire d'utiliser le mode duplex pour obtenir une protection à long terme dans les environnements suivants:

- Dans des environnements fortement acides ou fortement alcalins
- Dans les sols hautement corrosifs

## SERVICES OFFERTS PAR L'ÉQUIPE GALVATECH 2000 :

- Service de techniciens pour l'élaboration et concrétisation de vos projets.
- Nous offrons des formations dans les bureaux d'ingénierie et d'architectes ainsi que dans les entreprises privées sur les mécanismes de corrosion et la technologie Rust-Anode.
  - ✓ *Pour les ingénieurs québécois, nous pouvons délivrer un certificat de formation à déduire de vos heures de formation professionnelle permanente.*
- Participation à la rédaction de spécifications concernant l'utilisation du Rust-Anode Primer, comprenant la décontamination, la préparation de la surface, l'application et l'inspection.
- Services d'inspection de structures pour déterminer la sévérité de la corrosion ainsi que la possibilité d'application du Rust-Anode Primer.
- Formation et certification des applicateurs.
- Formation et certification des distributeurs.
- Aide aux développements de programmes pilotes.
- Fournit des solutions sous forme de support technique et aide à planifier des programmes de maintenance.



# RÉALISATIONS

## MTQ – SYSTÈME EN DUPLEX

- ❖ Métallisation
- ❖ Technologie Rust-Anode Primer



- ❖ Construction: 1960
- ❖ SP16 *Brush-off Blast Cleaning Non- Ferrous Metals*
- ❖ 75µm(3mils) Métallisation
- ❖ 200µm(8 mils) Rust-Anode Primer en recouvrement



# HYDRO-QUÉBEC

Projet réalisé en 2017 pour Hydro-Québec à destination du barrage Outardes 3.



Le projet Barrage des Roches d'Hydro-Québec a été achevé en 2012. La construction complète de la partie

supérieure de ce barrage a été galvanisée à froid avec l'apprêt anti-rouille-anode.



## Bâtisses et structures pour Sous-Stations



Le Rust-Anode Primer est le produit idéal pour les

bâtisses qui ont des toits de tôles galvanisés comme ce dernier fait à Ste-Claire en 2017 sur la Rive Sud de la ville de Québec.



## Ontario - Canada

MTO - Marathon



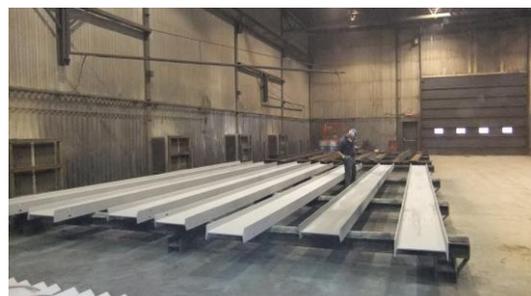
Réfection d'un mur de soutènement de la route Transcanadienne effectuée en 2017. Galvanisé grâce à notre technologie, ce mur est en contact avec des sols corrosifs et du béton.

## Québec - Canada

Pont Acier- Bois - MTQ



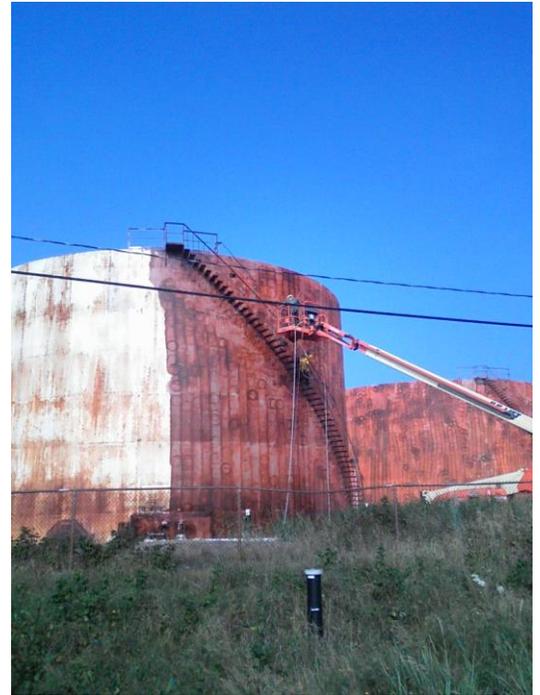
**Avant les travaux**



**Pendant les travaux**

## Québec - Canada

Port de Sept-Îles – Rio-Tinto – IOC



Réalisés en 2009 pour Rio Tinto.

Réservoir contenant du chlorure de calcium liquide.

En 2018, 9 ans plus tard, il n'y a aucun signe de détérioration de la peinture existante recouvrant le Rust-Anode Primer.



## Québec - Canada St-Wenceslas - MTQ



Pont de 100 000 pi<sup>2</sup> d'acier, qui a été construit avec des poutres galvanisées à chaud il y a environs 50 ans et rechargé en zinc à l'aide du Rust-Anode Primer.

Une préparation de surface SP7 (Brush Blast) a été effectuée avant l'application pour éliminer l'oxyde de zinc qui c'était créée avec les années comme démontre la photo ci-dessous.

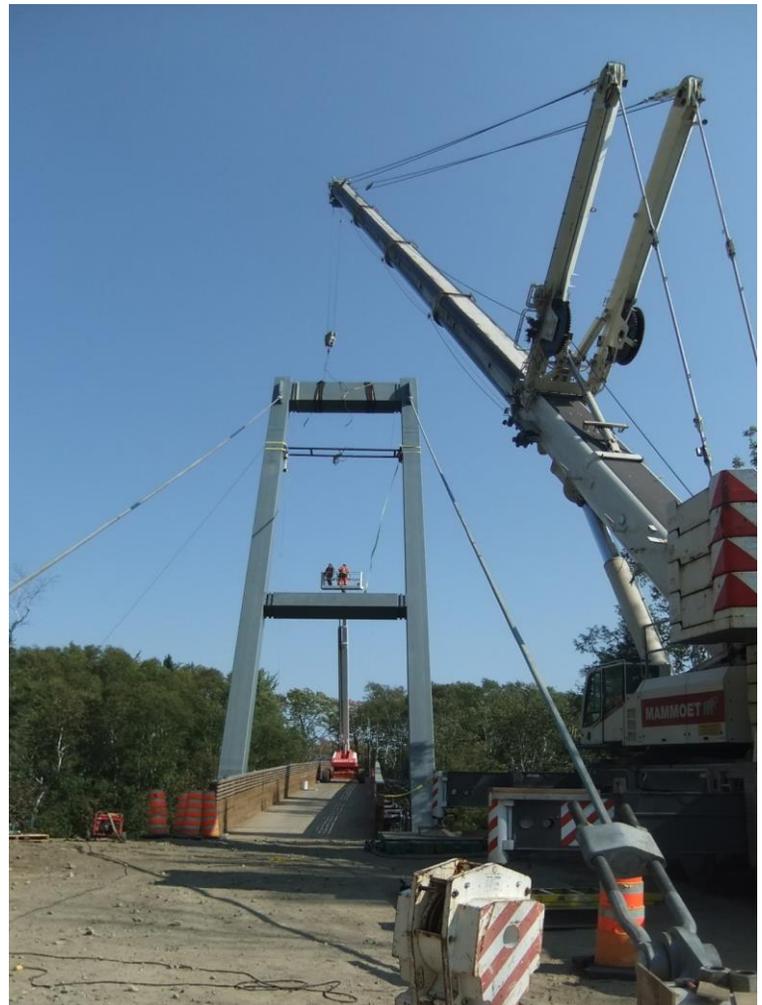


## Québec - Canada

Charlevoix- Massif de la Petite Rivière



Cette construction neuve de pont suspendu et totalement galvanisé avec notre technologie a été installé en 2016 dans le bas des pentes du centre de ski Le Massif de Charlevoix.



## Québec-Canada

Montréal - Pont Jacques Cartier



Plateforme sous les joints d'expansion remis à neuf à l'aide du Rust-Anode Primer.



Le pont Jacques-Cartier est un pont routier de type à poutres cantilever enjambant le fleuve Saint-Laurent. La société d'état fédérale Les Ponts Jacques Cartier Champlain Inc. (PJCCI) propose de prolonger la vie du pont Jacques-Cartier jusqu'en 2080, soit 150 ans après son inauguration en 1930.

## Québec-Canada

Brompton - Pont Albert Gravel



Situé dans la région de Sherbrooke, le sous tablier de ce pont anciennement galvanisé à chaud a été remis à neuf avec le Rust-Anode Primer.

## Autres réalisations



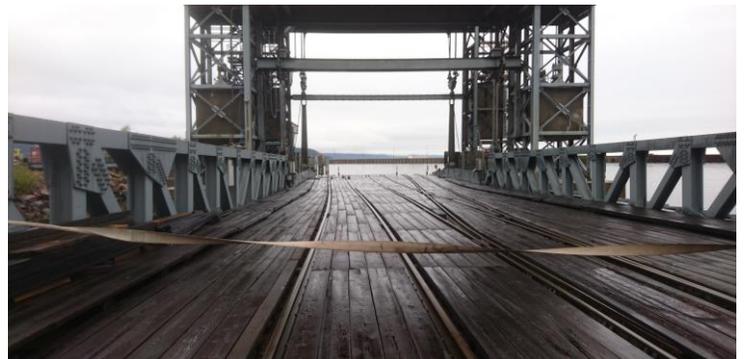
Passerelle port de Sept-Îles



Poutres de pont



Isle-aux-Grues



Baie-Comeau, SOPOR



Pergola ville de Montréal



Arcelor – Sept-Îles



Distributeur exclusif en Amérique du Nord, au Mexique, en Nouvelle-Zélande et en Australie  
Canadian exclusive master distributor for North America, Mexico, New Zealand and Australia

297 rue Gendron, C.P. 123  
Saint-Léon-le-Grand, Qc, Canada G0J 2W0

Téléphone/Phone: 418-743-2046  
Sans frais/Toll-free: 1-888-743-2046

Télécopie/Fax: 418-743-2045

[www.galvatech2000.com](http://www.galvatech2000.com)

[info@galvatech2000.com](mailto:info@galvatech2000.com)

## Équipe Galvatech 2000



## CONCLUSION

- RUST-ANODE, UN SYSTÈME DE REVÊTEMENT UNE COUCHE, EST UN PRODUIT DE CONFIANCE LORSQU'IL FAUT UN REVÊTEMENT À RÉSISTANCE ÉLEVÉE À LA CORROSION COMME SUR LES PONTS ET LES ENVIRONNEMENTS MARINS
- IMAGINEZ LA DURÉE DE VIE ATTENDUE D'UN TEL SYSTÈME SUR DES ENVIRONNEMENTS MOINS CORROSIFS
- RUST-ANODE UN PRODUIT QUI SE DÉMARQUE DE LA CONCURRENCE EN RECHARGEANT EN ZINC VOS STRUCTURES GALVANISÉES POUR MAINTENIR LA PROTECTION CATHODIQUE ORIGINALE. LES SYSTÈMES DE PEINTURE TRADITIONNELS NE SONT QUE DES PROTECTIONS OFFRANT UNE BARRIÈRE PASSIVE
- NOTRE EQUIPE EXPERIMENTÉE VOUS OFFRE UN SERVICE TECHNIQUE HORS PAIR QUI VOUS ACCOMPAGNERA AVANT, PENDANT ET APRÈS VOS PROJETS