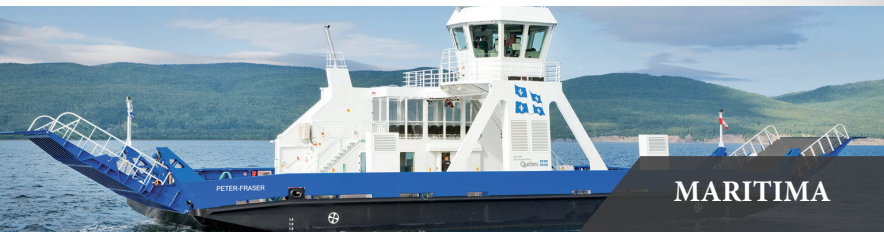




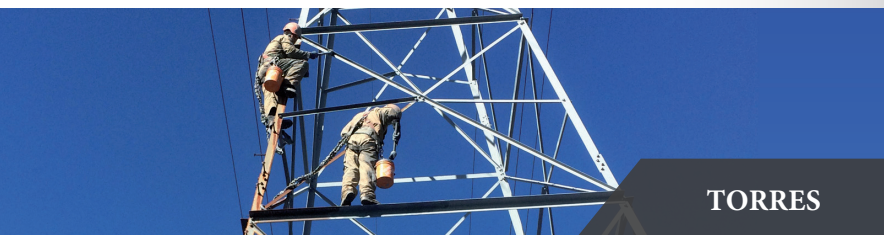
## Technología RUST-ANODE®



MARITIMA



TRANSPORTE



TORRES



PUENTES



ESTRUCTURAS

# La alternativa a la galvanización en caliente

## Tecnología RUST-ANODE®

Esta tecnología utiliza protección catódica creada por el enlace electroquímico del producto con el sustrato otorgando una protección comparable a la del galvanizado por sumersión en caliente.

Comparado con el galvanizado por sumersión en caliente, metalización y electrolíticamente aplicado con un espesor equivalente; ofrece el mismo desempeño catódico galvanizado.

Aplicable sobre el óxido sin comprometer su desempeño. Vuelve la corrosión en hidróxido férrico, por tanto, genera la conexión electroquímica posible al penetrar esta capa. La protección Catódica se mantiene.

La tecnología Rust Anode sigue las expansiones térmicas y las deformaciones del sustrato sin cuarteaduras. Adicionalmente puede ser recubierto con casi cualquier pintura.

En estructuras galvanizadas viejas con un desgaste en la protección catódica, la tecnología Rust-Anode® es la ES LA ÚNICA TECNOLOGIA que logra mezclarse perfectamente con el Zinc existente y así recargar la protección catódica.

**Por lo tanto, es posible con la tecnología Rust-Anode®, darle una segunda vida a las estructuras galvanizadas sin necesidad de desmantelarlas. Ningún otro producto puede ofrecer esta ventaja única.**

La tecnología Rust-Anode® es utilizada en sectores corrosivos y agresivos. Ha sido utilizada por las fuerzas militares de la OTAN desde 1954: hasta 2003. Es aprobada para su uso en superficies sin contacto con alimentos por la Agencia Canadiense de Inspección de Alimentos. La tecnología Rust-Anode Primer® es aprobada por Transports Quebec (MTQ Canada) y por las autoridades del Road Authority ON (MTO Canada).

### APLICACIÓN



Brocha



Rodillo



Pistola de pintura



Sistemas sin aire

# La nueva tecnología de galvanizado

*El producto es un compuesto de 99.995% de pureza con por lo menos un 90% de zinc en la película seca, creando un enlace electroquímico con el sustrato.*



## VENTAJAS PROYECTOS Y ESPECIFICACIONES





## VENTAJAS

GALVANIZADO  
EN CALIENTE

TECNOLOGÍA  
**RUST-ANODE®**

Protección catódica	X	X
Longevidad de la protección	X	X
Alta resistencia en entornos salinos	X	X
Aprobado por Health Canada	X	X
Equivalente a la protección del galvanizado en caliente	X	X
Control del espesor del Zinc		X
Uniformidad de la Superficie		X
Tiempo mínimo de espera		X
Soldable		X
Retoques en cualquier momento		X
De fácil aplicación		X
Proceso de poco uso de energía		X
Puede recargar el zinc que ya esta desgastado		X
Preparación mínima del sustrato		X
Aplicable con equipos estándar		X
No deforma las partes galvanizadas		X
Aplicable sobre varios metales		X
Flexible a la torsión		X
Fácilmente integrable en sus tiempos de producción		X
No contaminante para el entorno		X

# Technología RUST-ANODE®

## PROYECTOS



# Technología RUST-ANODE®

## ESPECIFICACIONES

### CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

#### Pruebas de acero

Preparación de superficie: SSPC-SP10/ NACE 2/ SA 2.5

Productos Probados: Rust-Anode Primer® comparado con el galvanizado en caliente.

Aplicación de una sola capa de Rust-Anode Primer® sin necesidad de una capa de pintura o sellador.

Nombre de la prueba	Estándar	Rust Anode Primer	Galvanizado en caliente
Corrosion Cíclica	ATSM D5894-10 con periodos frios, 10,000 horas	Burbuja: aprobado Corrosión: aprobado	Burbuja: aprobado Corrosión: aprobado
Corrosión opor inmersión	ATSM G44-99 (2013) 3.5% Cloruro de sodio, resultados a 90 días	Burbuja: aprobado Corrosión: <.03%	Burbuja: aprobado Corrosión: >.33%
Revestimiento rico en Zinc Orgánico	ONGC-1181/CAN/CGSB-1.181-92	Aprobado	N/A
Abrasión	ATSM D4060-14 1000 ciclos CS10, carga 1000g	116mg	N/A
Tiro Perpendicular	ATSM D4541, 27mm, 1mm/mm, 343 psi	Excelente	N/A
Adhesión	ATSM D3359	100% (5B)	N/A
Dureza	ATSM D3363	Excelente (5H)	N/A
Impacto	ATSM D2794, 100 libras, impactor 825"	Sin Cuarteaduras	N/A
Flexibilidad-Torsión-Plasticidad	ATSM D522, broca cónica, 180°	Elongación: 15%, resistencia: 1/4"	N/A
UV	ATSM G154-12A	Poco efecto	N/A
Spray Salino	ATSM GB117/ISO 12944-6/7253	Excelente	Excelente
Resistencia Química con 30 días de inmersión	Diesel	Burbuja: ninguna Corrosión: Ninguna Adhesión: 100%. Dureza: H bajo	N/A
	Gas	Burbuja: ninguna Corrosión: Ninguna Adhesión: 100%. Dureza: 2H bajo	N/A
	Fluido Hidráulico	Burbuja: muy poco Corrosión: Ninguna Adhesión: 100%. Dureza: Falla	N/A
	Urea	Burbuja: ninguna Corrosión: Ninguna Adhesión: 100%. Dureza: H bajo	N/A
	Acetona	Burbuja: ninguna Corrosión: Ninguna Adhesión: 100%. Dureza: H bajo	N/A
	Fluidi de Freno	Burbuja: ninguna Corrosión: Ninguna Adhesión: 100%. Dureza: Falla	N/A

## CONTACTOS

Principal distribuidor para América del Norte y del Sur, México, Nueva Zelanda y Australia

### Claude Dupont

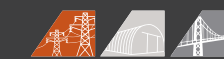
Director  
Investigación y desarrollo  
Móvil: +1-418-569-6250  
claudedupont@galvatech2000.com

### Maxim Dubé

Director Técnico  
NACE (66191)  
Móvil: +1-819-266-9615  
maximdube@galvatech2000.com

### Patrick Roussel

Gerente Control de Calidad  
Móvil: +1-581-624-0455  
patrickroussel@galvatech2000.com



**GALVATECH**

TECNOLOGÍA  
**RUST-ANODE®**

### Sarah St-Jean

Gerente de Desarrollo de Negocios en México  
Business Development Manager Mexico

Movil / whatsapp : 55 2670 2384  
marketing@galvatech2000.com